

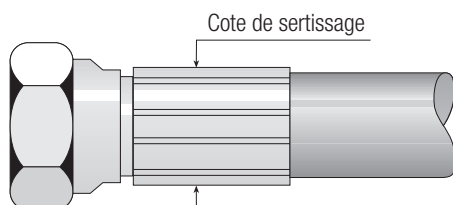


## Tableau de cotes de sertissage HAI avec ISO FLEX

08.24 (1)

### Description du sertissage pour les conduites flexibles à partir des embouts à sertir HAI et des tuyaux ISO FLEX :

Lors du sertissage de tuyaux flexibles composés d'embouts à sertir HAI et de tuyaux ISO FLEX, il faut généralement et en premier lieu respecter la cote de sertissage prescrite en tenant compte de la tolérance donnée. La cote de sertissage doit être mesurée au centre de la douille à l'aide d'un outil de mesure approprié, par exemple un pied à coulisse. La valeur de cette mesure doit se situer dans la plage de tolérance de la cote de sertissage prescrite.



**Contrôle de sertissage avec cote de sertissage**

Tuyau	DN	Indunorm douille	Longueur de dénudage intérieur [±1/-0 mm]	Diamètre de dénudage intérieur [±/- 0,4 mm]	Longueur de dénudage extérieur [±1/-0 mm]	Diamètre de dénudage extérieur [±/-0,4 mm]	Cote de sertissage [±/- 0,1 mm]
<b>ISO FLEX 4000</b>							
ISO FLEX 4000-25	25	HAI16-4	16,0	29,1	46,0	34,6	41,6
ISO FLEX 4000-32	31	HAI20-4	18,0	35,6	55,0	41,8	49,8
ISO FLEX 4000-40	38	HAI24-4	19,0	42,2	57,0	48,0	56,4
ISO FLEX 4000-50	51	HAI32-4	26,0	55,2	67,0	62,1	71,8
<b>ISO FLEX 5000</b>							
ISO FLEX 5000-20	19	HAI12-4	14,0	22,4	40,0	27,2	32,8
ISO FLEX 5000-25	25	HAI16-4	16,0	29,6	46,0	34,8	41,7
ISO FLEX 5000-32	31	HAI20-4	18,0	36,1	55,0	41,8	49,8
ISO FLEX 5000-40	38	HAI24-4-6	19,0	42,2	57,0	52,2	62,0
ISO FLEX 5000-50	51	HAI32-4-6	26,0	55,3	67,0	66,3	79,7
<b>ISO FLEX 5500</b>							
ISO FLEX 5500-20	19	HAI12-4	14,0	22,0	40,0	27,8	33,6
ISO FLEX 5500-25	25	HAI16-4	16,0	29,1	46,0	35,2	41,7
<b>ISO FLEX 6000</b>							
ISO FLEX 6000-16	16	HAI10-4-6	14,0	19,1	37,0	25,5	31,7
ISO FLEX 6000-20	19	HAI12-4	14,0	22,4	40,0	28,4	34,0
ISO FLEX 6000-25	25	HAI16-4	16,0	29,0	46,0	35,6	41,7
ISO FLEX 6000-32	31	HAI20-4-6	18,0	35,7	55,0	44,8	54,3
ISO FLEX 6000-40	38	HAI24-4-6	19,0	42,1	57,0	51,8	61,6
ISO FLEX 6000-50*	51	HAI32-4-6/2	26,0	55,3	87,0	66,3	74,3

\* Pour pouvoir sertir le tuyau une force de compression d'au moins 400t est nécessaire.

**Sous réserve de modifications techniques et d'erreurs d'impression.**

**Veillez tenir compte des indications figurant dans les fiches techniques/catalogues correspondants.**

- **NOUVEAU** - les mentions indiquées en gras dans les tableaux indiquent des modifications actuelles. Les valeurs indicatives de sertissage modifiées sont indiquées en gras. Pour toute proposition de modification ou suggestion concernant nos tableaux de cotes de sertissage, veuillez vous adresser à notre service de conseil en applications (tél. - 240).