

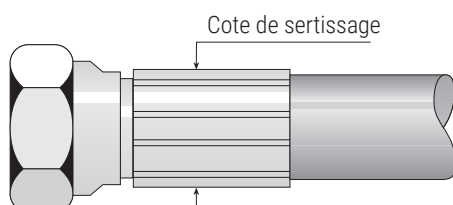


Tableau de cotes de sertissage HAI avec ISOFLEX

02.25 (1)

Description du sertissage pour les conduites flexibles à partir des embouts à sertir HAI et des tuyaux ISOFLEX :

Lors du sertissage de tuyaux flexibles composés d'embouts à sertir HAI et de tuyaux ISOFLEX, il faut généralement et en premier lieu respecter la cote de sertissage prescrite en tenant compte de la tolérance donnée. La cote de sertissage doit être mesurée au centre de la douille à l'aide d'un outil de mesure approprié, par exemple un pied à coulisse. La valeur de cette mesure doit se situer dans la plage de tolérance de la cote de sertissage prescrite.



Contrôle de sertissage avec cote de sertissage

| Tuyau | DN | Indunorm douille | Longueur de dénudage intérieur [+1/-0 mm] | Longueur de dénudage extérieur [+1/-0 mm] | Cote de sertissage [+/- 0,1 mm] |
|--------------------|----|------------------|-------------------------------------------|-------------------------------------------|---------------------------------|
| ISOFLEX4000 | | | | | |
| ISOFLEX4000-25 | 25 | HAI16-4 | 16,0 | 46,0 | 41,6 |
| ISOFLEX4000-32 | 31 | HAI20-4 | 18,0 | 55,0 | 49,8 |
| ISOFLEX4000-40 | 38 | HAI24-4 | 19,0 | 57,0 | 56,4 |
| ISOFLEX4000-50 | 51 | HAI32-4 | 26,0 | 67,0 | 71,8 |
| ISOFLEX5000 | | | | | |
| ISOFLEX5000-20 | 19 | HAI12-4 | 14,0 | 40,0 | 32,8 |
| ISOFLEX5000-25 | 25 | HAI16-4 | 16,0 | 46,0 | 41,7 |
| ISOFLEX5000-32 | 31 | HAI20-4 | 18,0 | 55,0 | 49,8 |
| ISOFLEX5000-40 | 38 | HAI24-4-6 | 19,0 | 57,0 | 62,0 |
| ISOFLEX5000-50 | 51 | HAI32-4-6 | 26,0 | 67,0 | 79,7 |
| ISOFLEX5500 | | | | | |
| ISOFLEX5500-20 | 19 | HAI12-4 | 14,0 | 40,0 | 33,6 |
| ISOFLEX5500-25 | 25 | HAI16-4 | 16,0 | 46,0 | 41,7 |
| ISOFLEX6000 | | | | | |
| ISOFLEX6000-16 | 16 | HAI10-4-6 | 14,0 | 37,0 | 31,7 |
| ISOFLEX6000-20 | 19 | HAI12-4 | 14,0 | 40,0 | 34,0 |
| ISOFLEX6000-25 | 25 | HAI16-4 | 16,0 | 46,0 | 41,7 |
| ISOFLEX6000-32 | 31 | HAI20-4-6 | 18,0 | 55,0 | 54,3 |
| ISOFLEX6000-40 | 38 | HAI24-4-6 | 19,0 | 57,0 | 61,6 |
| ISOFLEX6000-50* | 51 | HAI32-4-6/2 | 26,0 | 87,0 | 74,3 |

* Pour pouvoir sertir le tuyau une force de compression d'au moins 400t est nécessaire.

Sous réserve de modifications techniques et d'erreurs d'impression.

Veillez tenir compte des indications figurant dans les fiches techniques/catalogues correspondants.

- **NOUVEAU** - les mentions indiquées en gras dans les tableaux indiquent des modifications actuelles. Les valeurs indicatives de sertissage modifiées sont indiquées en gras. Pour toute proposition de modification ou suggestion concernant nos tableaux de cotes de sertissage, veuillez vous adresser à notre service de conseil en applications (tél. -240).