

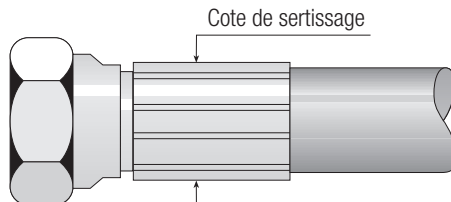


## Tableau de cotes de sertissage HNS avec ISO FLEX

01.25 (1)

### Description du sertissage pour les conduites flexibles à partir des embouts à sertir HNS et des tuyaux ISO FLEX :

Lors du sertissage de tuyaux flexibles composés d'embouts à sertir HNS et de tuyaux ISO FLEX, il faut généralement et en premier lieu respecter la cote de sertissage prescrite en tenant compte de la tolérance donnée. La cote de sertissage doit être mesurée au centre de la douille à l'aide d'un outil de mesure approprié, par exemple un pied à coulisse. La valeur de cette mesure doit se situer dans la plage de tolérance de la cote de sertissage prescrite.



**Contrôle de sertissage avec cote de sertissage**

Tuyau	DN	Indunorm douille	Cote de sertissage [+/- 0,1 mm]
<b>ISO FLEX 4000</b>			
ISO FLEX 4000-25	25	HNS16	40,8
ISO FLEX 4000-32	31	HNS20	52,0
ISO FLEX 4000-40	38	HNS24	56,5
ISO FLEX 4000-50	51	HNS32	71,2
<b>ISO FLEX 5000</b>			
ISO FLEX 5000-20	19	HNS12	33,2
ISO FLEX 5000-25	25	HNS16	40,9
ISO FLEX 5000-32	31	HNS20	52,0
ISO FLEX 5000-40	38	HNS24	59,9
ISO FLEX 5000-50	51	HNS32	73,0
<b>ISO FLEX 5500</b>			
ISO FLEX 5500-20	19	HNS12	33,5
ISO FLEX 5500-25	25	HNS16	41,2
<b>ISO FLEX 6000</b>			
ISO FLEX 6000-16	16	HNS10	30,6
ISO FLEX 6000-20	19	HNS12	34,2
ISO FLEX 6000-25	25	HNS16	41,2
ISO FLEX 6000-32	31	HNS20	53,0
ISO FLEX 6000-40	38	HNS24	59,9

**Sous réserve de modifications techniques et d'erreurs d'impression.**

**Veillez tenir compte des indications figurant dans les fiches techniques/catalogues correspondants.**

- **NOUVEAU** - les mentions indiquées en gras dans les tableaux indiquent des modifications actuelles. Les valeurs indicatives de sertissage modifiées sont indiquées en gras. Pour toute proposition de modification ou suggestion concernant nos tableaux de cotes de sertissage, veuillez vous adresser à notre service de conseil en applications (tél. - 240).